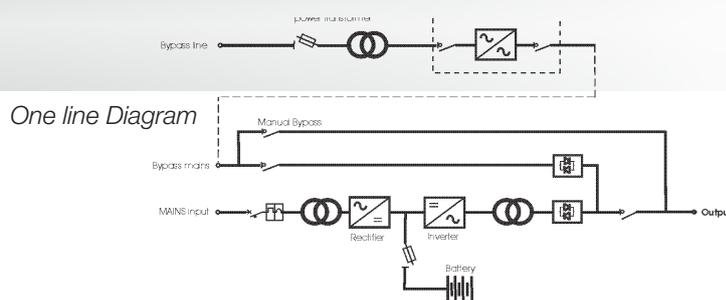


DPS



Caratteristiche principali:

- DC su batteria pulita e stabile con valore di ripple <1%
- Onda sinusoidale pura VFI-SS-III in uscita secondo quanto previsto dagli standard CEI EN 62040
- Sistema di ventole ridondanti con controllo della temperatura e del flusso d'aria
- 5 modalità di carica automatica
- Modalità di carica manuale per batterie a vaso aperto
- Tempi e soglie di allarme regolabili
- Compensazione della temperatura programmabile sulla tensione di carica per una maggiore durata della batteria.
- Doppio controllo a microprocessore digitale (DSP + PLD) per raddrizzatore e inverter per la massima affidabilità
- Isolamento ottico completo su tutte le schede logiche e di interfaccia.
- Interfaccia di comunicazione Modbus porta RS232 o RS485.
- Connettività Ethernet.
- Sistema di controllo delle batterie FALCON opzionale.

Alta flessibilità, per adattarsi a tutte le specifiche tecniche degli impianti

Il DPS è adatto ad un'ampia gamma di applicazioni negli ambienti industriali più impegnativi.

È possibile ottenere delle architetture di sistema complesse per garantire la massima disponibilità di energia con un'ampia gamma di accessori e optional. Sono disponibili configurazioni ridondanti N+1 oppure HOT STANDBY.

Grazie alla nuova TECNOLOGIA DIGITALE LEVER, si possono scegliere diversi allarmi con contatti liberi da tensione, approfittando di un'ampia gamma di segnalazioni a led e accurate misurazioni digitali.



Scheda DSP

Inoltre un display grafico mostra misure, allarmi e schema unifilare per assistere l'operatore in una migliore comprensione della situazione.

Gli ingressi digitali possono essere personalizzati sulla base di particolari esigenze del cliente per permettere di considerare stati particolari del sistema e la loro rappresentazione sul monitor. Il display è in grado di conservare l'elenco degli allarmi ed una cronologia degli eventi.

È possibile adattare il DPS alle specifiche tecniche. Contattare LEVER per valutare applicazioni particolari e soluzioni personalizzate.

Affidabilità e rendimento assoluti

Il sistema DPS di Lever è in grado di fornire un'elevata corrente per assicurarne la compatibilità con le applicazioni più impegnative per garantire la selettività delle protezioni a valle. La logica a microprocessore interamente DIGITALE comanda la conversione di potenza, controlla il funzionamento, assiste il sistema e modifica i parametri in caso di guasto di alcuni componenti per assicurare l'alimentazione al carico.

Se il carico è altamente distorto, l'alta commutazione di frequenza e gli anelli di controllo DPS assistono il sistema mantenendo basso il THD. Gli UPS digitali Lever sono dotati di una moderna tecnologia IGBT e una modulazione PWM che permette di ottenere un'onda sinusoidale pura in uscita come richiesto dai più severi standard contenuti nella norma IEC EN 62040 classe VFI-SS-III.

La ventilazione può essere ridondante consentendo di mantenere un carico nominale in uscita con l'impiego di metà delle ventole. I sensori di flusso dell'aria rilevano tale perdita di ventilazione e danno subito l'allarme consentendo la sostituzione della ventola danneggiata.



Indicazioni del display:

Ingresso

Ingresso
Guasto rete
Guasto fase
Fusibili SCR saltati
Fase invertita
Tensione fuori range
Frequenza fuori range

Caricatore

ARRESTO raddrizzatore
Raddrizzatore bloccato
Allarme raddrizzatore
Temperatura eccessiva del dissipatore di calore
Corto circuito in uscita
Tensione massima di uscita

Batteria

Interruttore batteria scattato
Modalità di carica automatica
Carica mantenimento
Carica rapida
Carica manuale
Sovraccarico raddrizzatori
Guasto isolamento
Carica boost e manuale abilitate
Guasto batteria
Tempo massimo a livello 2, 3
Batteria scarica

Termico

Temperatura massima del cabinet
Temperatura minima del cabinet
Temperatura massima della batteria
Temperatura minima della batteria
Sonda temperatura batteria staccata

Inverter

Carico su BYPASS
Carico su INVERTER
Temperatura eccessiva del dissipatore
Modalità interattiva / On Line
Inverter bloccato
Allarme inverter
Blocco per sovraccarico
Corto circuito in uscita
ARRESTO inverter
Bypass manuale attivo
Interruttore bypass off
Interruttore uscita off
Errore sincronizzazione inverter
Sovraccarico inverter
Tensione minima in ingresso

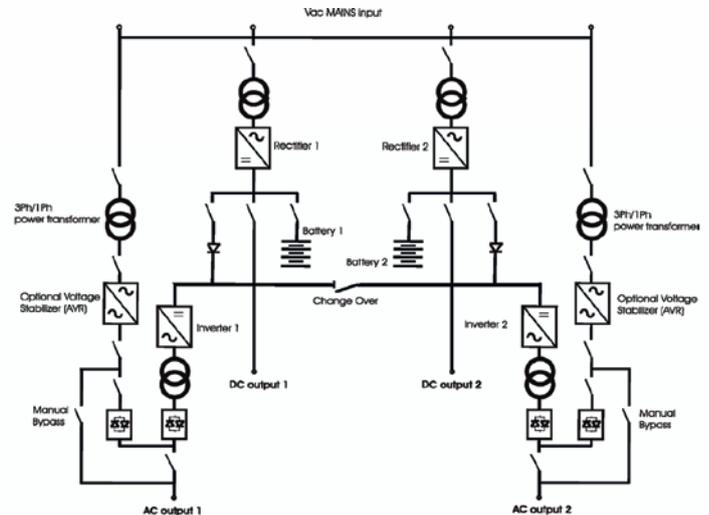
Bypass

Guasto SCR
Fusibile saltato
Commutazione bloccata
Linea bypass disponibile
Fase invertita
Tensione fuori range
Frequenza fuori range

Contatti SPDT:

Raddrizzatore bloccato
Allarme raddrizzatore
Guasto rete
Guasto isolamento
Tensione uscita minima raddrizzatore
Tensione uscita massima raddrizzatore
Carica boost o manuale attiva
Linea bypass disponibile
Guasto inverter
Tensione CC minima
Carico su linea bypass/inverter
Sovraccarico inverter
Bypass manuale attivo
Temperatura eccessiva del dissipatore di calore dell'inverter

UPS System integrated



Applicazioni

- Petrolio & Gas/Petrolchimica
- Utility & centrali elettriche

Normative di riferimento

- IEC/CEI
- GOST/NEMA

Modello	Tensione Batteria	Tensione Uscita	Potenza
DPS TM 005/11	110Vdc 125Vdc	230Vac / 115Vac 1PH	5kVA
DPS TM 010/11			10kVA
DPS TM 015/11			15kVA
DPS TM 020/11			20kVA
DPS TM 030/11			30kVA
DPS TM 040/11			40kVA
DPS TM 050/11			50kVA
DPS TT 010/11	110Vdc 125Vdc	400Vac / 190Vac 3PH	10kVA
DPS TT 015/11			15kVA
DPS TT 020/11			20kVA
DPS TT 030/11			30kVA
DPS TT 040/11			40kVA
DPS TT 050/11			50kVA
DPS TM 005/22	220Vdc	230Vac / 115Vac 1PH	5kVA
DPS TM 010/22			10kVA
DPS TM 015/22			15kVA
DPS TM 020/22			20kVA
DPS TM 030/22			30kVA
DPS TM 040/22			40kVA
DPS TM 050/22			50kVA
DPS TM 060/22			60kVA
DPS TM 080/22			80kVA
DPS TM 100/22			100kVA
DPS TM 120/22			120kVA
DPS TT 010/22	220Vdc	400Vac / 190Vac 3PH	10kVA
DPS TT 015/22			15kVA
DPS TT 020/22			20kVA
DPS TT 030/22			30kVA
DPS TT 040/22			40kVA
DPS TT 050/22			50kVA
DPS TT 060/22			60kVA
DPS TT 080/22			80kVA
DPS TT 100/22			100kVA
DPS TT 120/22			120kVA

(Altre caratteristiche su richiesta)

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

PARAMETRI ELETTRICI IN INGRESSO

Frequenza di ingresso	50 / 60 Hz
Range di frequenza	±10%
Tensione di ingresso	400 V ca trifase
Range di tensione in ingresso	±10%
Efficienza	> 92%
Compensazione temperatura	Inclusa
Ripple	<1%
Tensione batteria	110/220 V cc
Sovraccarico 110/125/150%	2ore/10'/10"
Tempo trasferimento	<2ms
Forma d'onda	sinusoidale

COMUNICAZIONI

Segnalazione remota	Contatti SPDT
Comunicazione	RS485, MODBUS

AMBIENTE

Raffreddamento ponti	Forzato
Condizioni operative	-5/+50°C, 93% umidità (senza condensa)
Rumore	da 55 a 63 dB (a seconda della dimensione)

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Spessore telaio in metallo	2.5mm
Spessore porta in metallo	2mm
Superficie telaio	acciaio zincato
Grado di protezione a porta chiusa	IP20
Grado di protezione a porta aperta	IP20
Colore esterno	RAL 7035
Ingresso cavo	dalla base, dal tetto o dal fianco

Principali componenti opzionali

Ponte a 12 impulsi
Sistema di controllo delle batterie
Configurazione in parallelo con
ripartizione attiva del carico
Configurazione hot stand-by
Colorazione speciale
Grado di protezione speciale
Quadristica di distribuzione in uscita